

АО «ВПО «Точмаш»

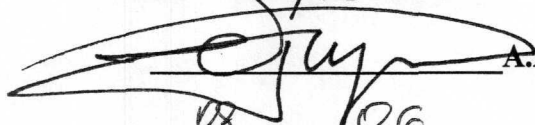
**Производственная инструкция № 20-П
для ответственного за исправное состояние и
безопасную эксплуатацию сосудов, работающих
под давлением**

г. Владимир 2020

Введена в действие Распоряжением № 17/59-Р от « 19 » 06 2020 г.
Продлена до « » _____ 20 ____ г.

АО «ВПО «ТОЧМАШ»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Генерального директора
по техническому развитию


А.А. Гергерт
«08» 106 2020г.

**Производственная инструкция № 20-П
для ответственного за исправное состояние и
безопасную эксплуатацию сосудов, работающих
под давлением**

г. Владимир 2020 г.

Настоящая инструкция разработана на основании Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 г. № 116-ФЗ; Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

Настоящая инструкция распространяется на:

- сосуды, работающие под давлением воды с температурой выше 115°C;
- сосуды, работающие под давлением пара или газа свыше 0,07 МПа (0,7 кгс/см²);
- сосуды, работающие под избыточным давлением пара, газов, жидкостей;
- баллоны, предназначенные для сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов.

1. Общие положения

1.1. Ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов назначается распоряжением по подразделению Общества владельца сосуда. Номер и дата распоряжения о назначении ответственного лица записываются в паспорт сосуда до его регистрации в органах Ростехнадзора РФ, а также каждый раз после назначения нового ответственного лица.

1.2. Ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов назначается из числа специалистов, имеющих высшее или среднетехническое образование и прошедших проверку знаний в соответствии с Положением об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору и имеющий соответствующее удостоверение.

1.3. Ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов возлагается на специалиста, которому подчинен персонал, обслуживающий сосуды: начальник компрессорной, начальник участка, мастер участка и т.д.

1.4. На время отсутствия ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов (отпуск, командировка, болезнь) исполнение его обязанностей должно быть возложено приказом по подразделению на другого работника, аттестованного в порядке, установленном Ростехнадзором.

1.5. Предприятие – владелец сосуда обязан обеспечить ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов нормативно-техническими документами по промышленной безопасности (правила, стандарты, инструкции и др.).

2. Обязанности ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов.

Ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов обязан:

2.1 Обеспечить содержание сосудов в исправном (работоспособном), выполнение обслуживающим персоналом, проведение своевременных ремонтов и подготовку оборудования к техническому освидетельствованию, диагностированию.

2.2. Осматривать оборудование под давлением с установленной должностной инструкцией периодичностью;

2.3. Проверять записи в сменном журнале с росписью в нем;

2.4. Хранить паспорта оборудования под давлением и руководства (инструкции) организаций-изготовителей по ремонту и эксплуатации, если иной порядок хранения документации не установлен распорядительными документами эксплуатирующей организации;

2.5. Участвовать в обследованиях и технических освидетельствованиях оборудования под давлением;

2.6. Проводить противоаварийные тренировки с обслуживающим персоналом;

2.7. Своевременно выполнять предписания по устранению выявленных нарушений.

3. Права ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением.

Ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением, имеет право:

3.1. На свободный доступ во все помещения, связанные с эксплуатацией сосудов, за исправное состояние и безопасную эксплуатацию которых он несет ответственность.

3.2. Представлять руководству подразделения предложения по привлечению к ответственности лиц из числа обслуживающего персонала, допустивших нарушение "Правил", инструкций по эксплуатации и охране труда, а также показавших неудовлетворительные знания во время периодической или внеочередной проверки знаний.

3.3. Представлять руководству подразделения предложения по устранению причин, вызывающих нарушения "Правил" и инструкций, предложения, направленные на улучшение режима эксплуатации сосудов.

3. Ответственность.

Ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов несет личную ответственность за выполнение требований настоящей инструкции, "Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под давлением». В зависимости от характера и последствий нарушений он может быть привлечен к материальной, дисциплинарной, административной или уголовной ответственности в порядке, предусмотренном законодательством Российской Федерации.

Начальник ЭМО



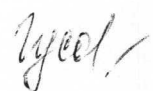
Д.А. Филянович

Руководитель СОТ



А.С. Дианов

Главный инспектор по СР



Е.В. Гусарова

Приложение №1

к производственной инструкции № 20-П для ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением

При эксплуатации сосудов, работающих под давлением необходимо:

1. Наличие распоряжения о назначении ответственного, из числа специалистов, за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением, с записью в паспорт сосуда;
2. Наличие распоряжения по подразделению о допуске персонала к самостоятельному обслуживанию сосудов;
3. Наличие протокола для руководящих и ответственных работников и специалистов с указанием в них аттестации на знание соответствующих «Правил...» и др. НТД);
4. Наличие у рабочих удостоверения и протокола аттестационной комиссии о прохождении персоналом проверки знаний инструкций по режиму работы и безопасному обслуживанию сосудов;
5. Наличие сертификата соответствия на материалы и полуфабрикаты;
6. Наличие паспортов на сосуды с указанием в них: местонахождение сосуда, лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию, результатов освидетельствования сосуда и пр. заполненные разделы паспорта;
7. Наличие производственных инструкций на рабочих местах и контрольных экземпляров, с росписью персонала об их получении;
8. Наличие на рабочих местах схем: автоматики (электрических), трубопроводов (обвязка сосудов с указанием установленной КИП, арматуры) – утвержденных директором по техническому развитию;
9. Наличие сменного журнала с записями режимов работы, проверки сосудов и т. п., с ежедневной (кроме выходных дней) подписью лица, ответственного за безопасную эксплуатацию сосуда;
10. Наличие графиков планово-предупредительного ремонта, осмотров, очистки и испытания сосудов, наличие ремонтного журнала;
11. Наличие журналов проверки манометров (КИП), автоматики (автосигнализации), предохранительных устройств;
12. Наличие актов (журнала) проверки заземления сосудов, оборудования, проверки вентиляции (при их наличии);
13. Наличие заводских инструкций по монтажу и эксплуатации сосуда, компрессорной установки и т. д.;
14. План мероприятий по ликвидации (локализации) аварий. Наличие журнала плана тренировок персонала по ликвидации (локализации) аварийных ситуаций;
15. Наличие журнала учета нарядов-допусков (при проведении работ с повышенной опасностью);
16. Иметь паспорта (завода-изготовителя) и инструкции по настройке, эксплуатации предохранительных устройств;
17. На сосудах должны быть установлены таблички с указанием его регистрационного номера, разрешенного рабочего давления, сроков следующих испытаний;
18. Сохранять таблички заводов-изготовителей на сосудах, арматуре и т.п.;
19. Акты на консервацию сосудов, оборудования;
20. Акты на списание сосудов, оборудования.
21. Акт приемки сосуда, опасного производственного объекта в эксплуатацию.